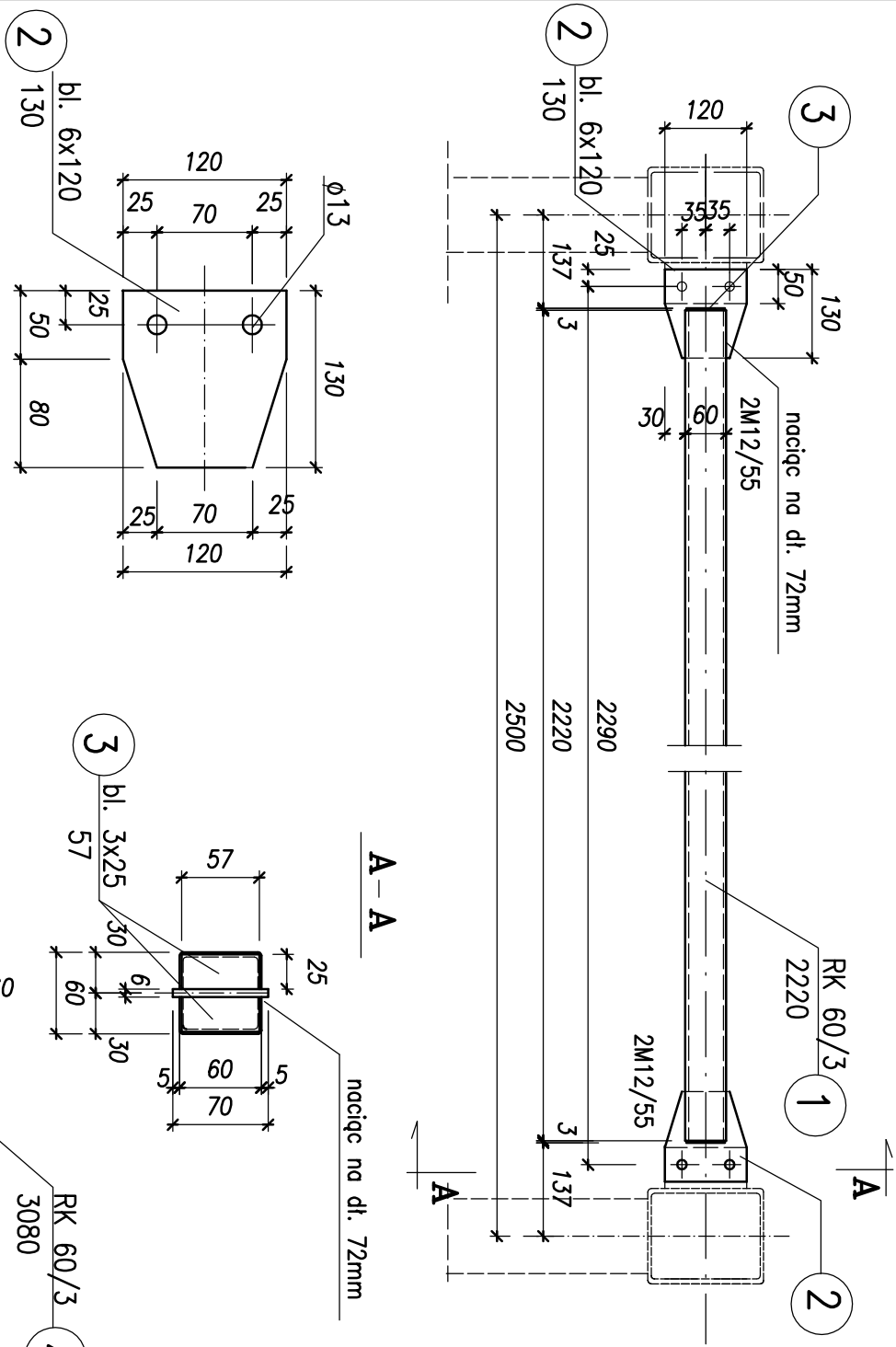
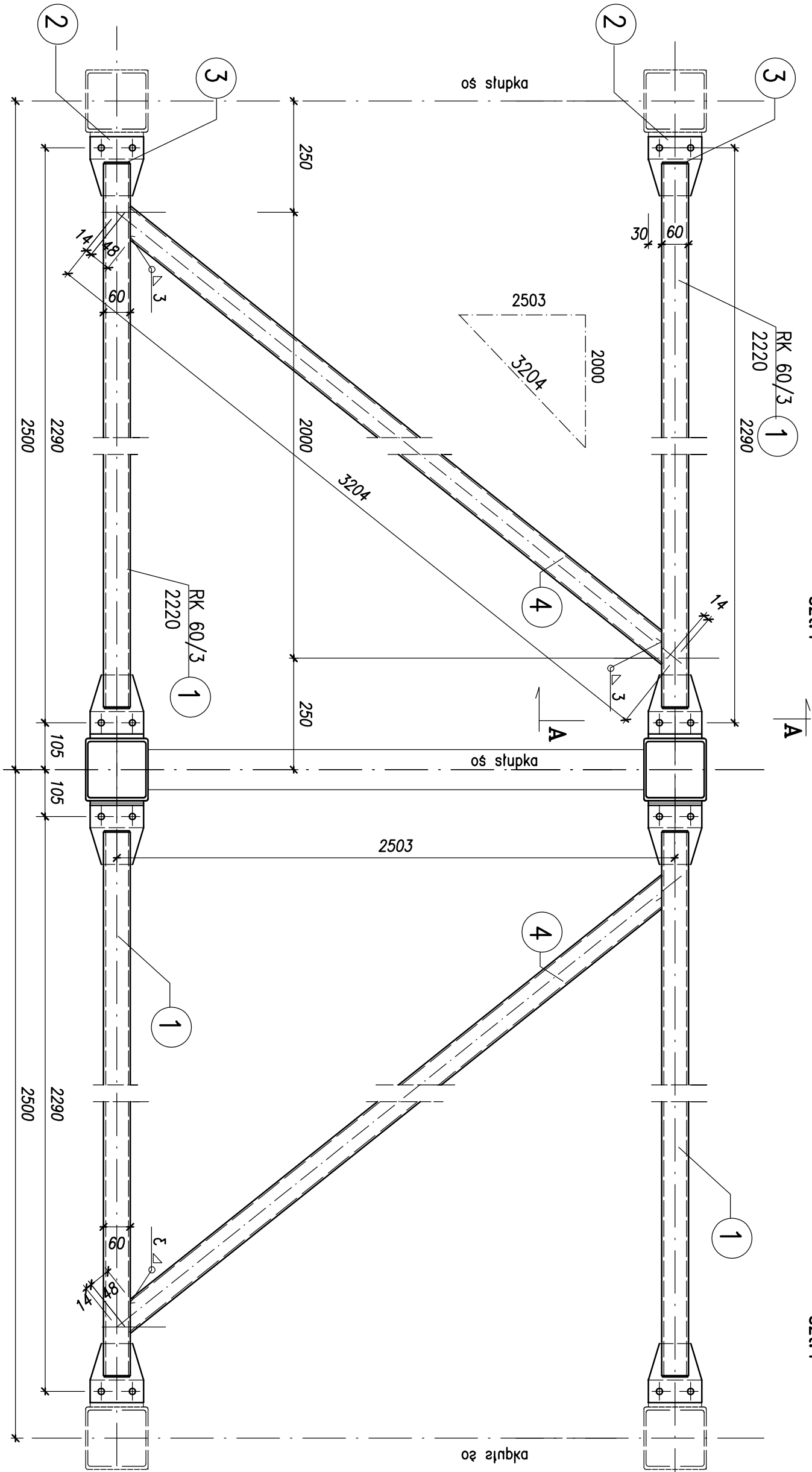


Belka stężająca Sp-2
szt.4



Stężenie pionowe Sp-1
szt.4



Stężenie pionowe Sp-1A
szt.4


POZ.	NUMER ELEMENTU	NAMAZA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [mm]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM. [kg]
Sp-1	1	RK 60/3	2220	StS3	2	4440	5,05	11,21	22,42
	2	bl. 6x120	130	StS3	4	520	5,65	0,73	2,94
	3	bl. 3x25	57	StS3	8	456	0,59	0,03	2,26
	4	RK 60/3	3080	StS3	1	3,08	5,05	15,55	15,55
Sp-1A	4	M12	55		8			0,06	0,48
Ogółem:									
Dodatek na spoiny: 1,8%									
Razem:									
Wykonc: x 8									
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAMAZA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [mm]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM. [kg]
Sp-2	1	RK 60/3	2220	StS3	2	4440	5,05	11,21	22,42
	2	bl. 6x120	130	StS3	4	520	5,65	0,73	2,94
	3	bl. 3x25	57	StS3	8	456	0,59	0,03	2,26
		M12	55		8				0,48
Ogółem:									
Dodatek na spoiny: 1,8%									
Razem:									
Wykonc: x 4									

Wszystkie nieopisane spoiny wykonać jako pochwinowe: Sp=0,5;S2
S1>S2

Spoiny, które nie można wykonać jak pochwinowe, ze względu na geometrycznych, oraz spoiny łączące elementy rurowe należy wykonać jako czołowe na pełną nośność.

AKTUALIZACJA 01.2016

STAL StS3
ELEKTRODY ER 146

INWESTOR	MUZEUM MARTYROLOGICZNE W ŻABIKOWIE			
LOKALIZACJA	CHELMNO NAD NEREM - dz nr 398/1, 399/1 - ark. mapy 1			
OBIEKT	PAWILON WYSTAWIENNICZO - - ADMINISTRACYJNY ETAP II			
TREŚĆ RYSUNKU	Stężenia stalowe Sp-1; Sp-2; Sp-3			ATRIMUM JM
BRANŻA	KONSTRUKCJA			
PROJEKTANT	mgr inż. M. Dzińska - Mieszek			
PROJEKTANT	mgr inż. Aurelia Kołat			