



Legenda	
	- zawór odcinający (rozmiar = średnica rurociągu)
	- zawór zwrotny (rozmiar = średnica rurociągu)
	- filtr siatkowy (rozmiar = średnica rurociągu)
	- termomanometr
	- manometr
	- odpowietrznik automatyczny
	- czujnik temperatury
<b>CW</b>	- ciepła woda
<b>ZW</b>	- zimna woda
	- zasilanie instalacji
	- powrót instalacji
<b>RW</b>	- rura wzbiorcza
<b>RB</b>	- rura bezpieczeństwa
<b>RP</b>	- rura przelewowa
<b>RO</b>	- rura odpowietrzająca
<b>RS</b>	- rura sygnalizacyjna

Symbol	Opis	Ilość	Producent
[-]	[-]	[szt., kpl.]	[-]
1	Kocioł na eko-groszek o modułowanej mocy 23 - 76,8kW z automatycznym podawaniem paliwa. Czopuch 195mm	1 szt.	np. Klimosz DUO NG75 bądź równoważny
2	Pompa obiegowa V=3,1m³/h, Δp=15kPa	1 szt.	np. Strabs 40/1-4 firmy Wilo bądź równoważny
3	Zawór 3-drogowy rozdzielający DN32, kvs=16m³/h	1 szt.	np. CV316 RGA firmy TA bądź równoważny
4	Otwarte naczynie wzbiorcze 15dm³ z pływakiem i zaworem samodopuszczającym	1 szt.	np. Arbud bądź równoważny
5	Wymiennik ciepła woda - woda; strona pierwotna t <sub>z</sub> /t <sub>p</sub> =80/60°C, Δp=9,3kPa; strona wtórna t <sub>z</sub> /t <sub>p</sub> =70/50°C, Δp=8,5kPa	1 szt.	np. LB47-40-5/4" firmy Secespol bądź równoważny
6	Zawór bezpieczeństwa dedykowany dla instalacji c.o. 3/4" 3,0 bar	1 szt.	np. 1915 firmy Syr bądź równoważny
7	Przeponowe naczynie wzbiorcze c.o. o pojemności 25dm³ (c.o.) + obejma do montażu naściennego	1 szt.	np. NG 25 firmy Reflex bądź równoważny
8	Rozdzielacz kompaktowy 4 obiegi, odstęp 200mm, przepływ max do 3,0 m³/h, wymiar 80/60mm, L=150cm + izolacja	1 szt.	np. Sinus bądź równoważny
9	Zawór bezpieczeństwa 1/2" 6,0 bar	1 szt.	np. 2115 firmy Syr bądź równoważny
10	Przeponowe naczynie wzbiorcze c.w.u. o pojemności 18dm³ + obejma do montażu naściennego	1 szt.	np. DD18 firmy Reflex bądź równoważny
11	Zasobnik ciepłej wody użytkowej o pojemności 120dm³	1 szt.	np. Vitocell 100-W CUG firmy Viessmann bądź równoważny
12	Pompa obiegowa V=1,15m³/h, Δp=46kPa	1 szt.	np. Yonos PICO 25/1-8 firmy Wilo bądź równoważny
13	Zawór 3-drogowy mieszający DN15, kvs 2,5	1 szt.	np. CV316 RGA firmy TA bądź równoważny
14	Pompa obiegowa V=0,47m³/h, Δp=39 kPa	1 szt.	np. Yonos PICO 15/1-6 firmy Wilo bądź równoważny
15	Termosłatyczny zawór 3-drogowy mieszający DN 25. Nastawa 55°C	1 szt.	np. Simple MIX firmy ACV bądź równoważny
16	Pompa cyrkulacyjna V=0,02dm³/s, Δp=2,5 kPa	1 szt.	np. Star - Z NOVA firmy Wilo bądź równoważna
17	Sterownik obiegów grzewczych	1kpl.	-
18	Przenośna stacja uzdatniania wody - np. kompaktowe urządzenie zmiękczające wodę model CRYSTAL z filtrem ochronnym, zaworami odcinającymi, zaworem zwrotnym, manometrem oraz wężykami w oplocie stalowym bądź równoważne	1 kpl.	np. Inwater bądź równoważny
19	Zestaw kominowy do kotła φ200	1kpl.	-
20	Pompa obiegowa V=0,74m³/h, Δp=11kPa	1 szt.	np. Yonos PICO 25/1-4 firmy Wilo bądź równoważny
21	Zawór równoważący gwintowany DN15	1 szt.	(np. STAD z odw. firmy IMI TA bądź równoważny)
22	Zawór równoważący gwintowany DN20	1 szt.	(np. STAD z odw. Firmy IMI TA bądź równoważny)
-	Wyłącznik krańcowy zasobnika paliwa dedykowany przez producenta kotła	1	-
-	zawory odcinające, zwrotne, nadmiarowo-upustowe, ruraż w kotłowni, termomanometry, odpowietrzniki, izolacje, przejścia ppoż., zawieszia		wg obmiaru na budowie

INWESTOR	MUZEUM MARTYROLOGICZNE W ŻABIKOWIE	 <b>TRM TECH</b> <small>Technika Instalacji</small> <small>Trijnowski-Ratajczak-Mazurkiewicz Sp. z o.o.</small> <small>ul. Kłobocza 2, 65-165 Skarżysko</small> <small>www.trmtech.pl</small>	 <b>ATRIUM JM</b>
LOKALIZACJA	CHELMNO NAD NEREM - dz nr 398/1, 399/1 - ark. mapy 1		
OBIEKT	PAWILON WYSTAWIENNICZO - ADMINISTRACYJNY		
TREŚĆ RYSUNKU	INSTALACJA GRZEWcza. SCHEMAT TECHNOLOGICZNY KOTŁOWNI		SKALA
BRANŻA	INSTALACJE SANITARNE		FAZA PW
PROJEKTANT	mgr inż. Piotr Mazurkiewicz upr.WKP/0150/POOS/10		DATA 12.2015
OPRACOWAŁ	mgr inż. Małgorzata Wesolek		NR RYS.
SPRAWDZAJĄCY	mgr inż. Wojciech Ratajczak upr. 7131/63/P/2002		<b>CO 03</b>