Poz. 1.7 Wiązar kratowy

szt.5

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [mm]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM. [kg]
Sp-1	1	RK 140/4	11090	St3S	1	11090	16,28	180,55	180,55
	2	RK 140/4	6525	St3S	2	13050	16,28	106,30	212,45
	3	RK 90/3	1152	St3S	2	2304	7,88	9,08	18,16
	4	RK 90/3	2376	St3S	2	4752	7,88	18,72	37,45
	5	RK 110/3	3572	St3S	1	3572	9,76	34,86	34,86
	6	RK 90/3	1964	St3S	2	3928	7,88	15,48	30,95
	7	RK 90/3	2878	St3S	2	5756	7,88	22,68	45,36
	8	bl. 10x240	260	St3S	2	520	18,80	4,89	9,78
	9	Lzg 100/5	250	St3S	8	2000	7,43	1,85	14,86
	10	bl. 6x300	245	St3S	2	490	14,10	3,45	6,91
	11	bl. 6x150	250	St3S	2	500	7,07	1,77	3,54
	12	bl. 3x135	125	St3S	2	270	3,18	0,39	0,80
	A	bl. 6x60	120	St3S	12	1440	2,83	0,34	4,08
Ogółem:									599,75
Naddatek na spoiny: 1,8%									10,80
Razem:									610,55
Wykonać: x 5									3052,75

POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [mm]	MASA JEDN. [kg/m]	MASA 1 ELEM. [kg]	MASA RAZEM. [kg]
Mp-1	13	bl. 10x 240	290	St3S	1	290	18,80	5,45	5,45
	14	M16	80		4		0,10	0,40	0,40
	15	ø10	755	St3S	2	1510	0,617	0,47	0,93
Ogółem:									6,78
Naddatek na spoiny: 1,8%									0,12
Razem:									6,90
Wykonać: x 10									69,02

szt.2 (2) RK140/4 6525

szt.2 (7) RK 90/4 2878

szt.2 (6) RK 90/4 1964

szt.10 (A) bl. 6x60 120

(10) bl. 6x300 245 szt.2

(11) bl. 6x150 250 szt.2

(9) Lzg 100/100/5 250

(12) bl. 3x135 135

(8) Marka Mp

RK140/4 (2) 6527

RK 90/4 (6) 2040

RK 90/4 (3) 1152 szt.2

RK 140/4 (1) 11090

RK 90/4 (4) 2376 szt.2

(7) RK 90/4 2878 szt.2

(5) RK 110/3

(5) RK 110/3 3572

(1) 140

4x(N+2P M16)

góra wieńca 3,50

7,77 góra krokwi

7,318 góra krokwi

3,59

oś belki

oś dźwigara

oś SYMETRII

(8) bl. 10x 240 260

(13) bl. 10x240 290

(14) 4xM16 L=80mm kl. 5.6

przyspawać łeb śruby

(15) 2ø10 L=755mm

MARKA STALOWA Mp-1 szt. 10

STAL St3S
ELEKTRODY ER 146

Wszystkie nieopisane spoiny wykonać jako pachwinowe: Sp=0,5xS2
S1>S2

Spoiny, które nie można wykonać jak pachwinowe, ze względów geometrycznych, oraz spoiny łączące elementy rurowe należy wykonać jako czołowe na pełną nośność.

AKTUALIZACJA 01.2016

INWESTOR	MUZEUM MARTYROLOGICZNE W ŻABIKOWIE		ATRIUM JM
LOKALIZACJA	CHEŁMNO NAD NEREM - dz nr 398/1, 399/1 - ark. mapy 1		
OBIEKT	PAWILON WYSTAWIENNICZO - - ADMINISTRACYJNY ETAP II		
TREŚĆ RYSUNKU	Poz. 1.7 Wiązar kratowy; marka stalowa Mp-1		SKALA 1 : 10
BRANŻA	KONSTRUKCJA		FAZA PW
PROJEKTANT	mgr inż. M. Dziamska -Meszek	upr.proj.311/86/Pw	DATA 12.2015
PROJEKTANT	mgr inż. Aurelia Kolat	upr.proj.213/86/Pw	NR RYS. 6/K/Zm